



- 一级动叶
- 二级动叶
- 三级动叶

等同于 GE MS6001FA+e 的动叶部件

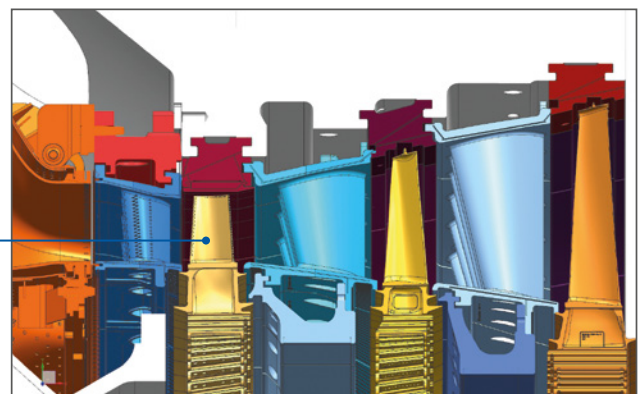
苏尔寿提供燃气透平热端及冷端新部件的设计与制造服务。我们关注贵方设备的延寿及性能改进。对于设计高质量，并与原设备兼容和可互换的产品，我们有着独到的见解。所有动叶组件都包含了可安装在西门子 V94.2 / SGT5-2000E 和 V84.2 / SGT6-2000E 燃气透平的安装硬件。

一级动叶

采用熔模铸造工艺，使用先进的定向结晶的镍基超合金 EEQ-110，该合金等同于原厂件的 DS GTD 111TM。一级动叶具有苏尔寿流线型叶身设计，具备良好的气动性能，内部配有蛇形冷却装置、进气边和叶片前缘气膜冷却孔，从而最大化叶身冷却效果。苏尔寿采用 MCrAlY 和热障涂层 (TBC) 覆盖

叶身。该涂层无论是在基本负荷运行或在尖峰负荷运行工况下，都有着卓越的抗氧化和抗腐蚀性能。叶身表面覆盖热障涂层，达到设备延寿、耐用性提升的效果。动叶内部覆盖铝扩散涂层，以提高抗晶界腐蚀的能力。

一级动叶	
燃烧温度	高达 1,327°C (2,420°F)
设计	苏尔寿采用航空动力设计
冷却	蛇形冷却孔和进气边、叶尖气膜冷却孔
材料	EEQ-110
外部	内部铝扩散涂层 外部 MCrAlY 涂层和热障涂层
密封	枞树型的叶根区域的铝带封沿
辅件	包括锁定件
互换性	PG6101FA (6FA/6FA.01)和PG6111FA (6FA+e/6FA.03)

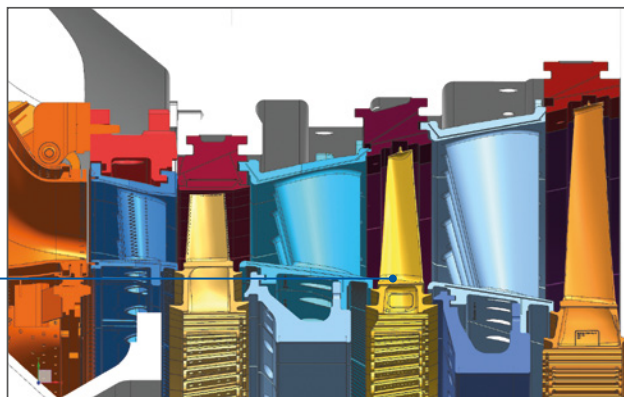


二级动叶

二级动叶的制造采用熔模铸造工艺。所用基材等同于 EEQ-111。二级动叶具备 10 个紊流冷却孔，以提升高温区域的导热效果。外部采用 MCrAlY 涂层和热障涂层，以获得良好的抗腐蚀和抗氧化能力，降低金属温度。所用径向冷却孔内部

覆盖铝扩散涂层，以提高抗晶界腐蚀的能力。动叶有中央切齿以优化动叶平衡。二级护环块上的蜂窝式气封与动叶叶顶上的刀刃式切齿配合。以此限制了气流在刀刃式切齿与护环块蜂窝式气封之间的流动。

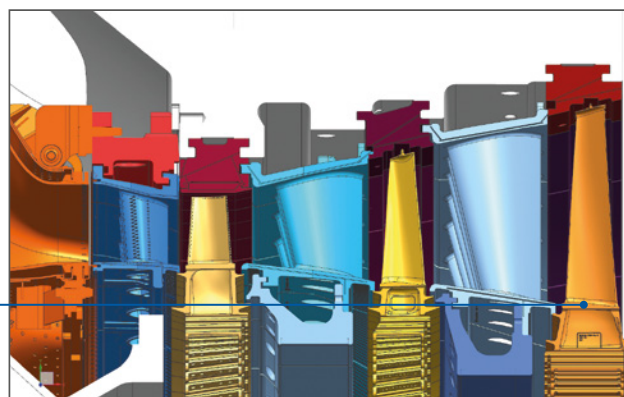
二级动叶	
燃烧温度	高达1,327°C (2,420°F)
设计	带切齿
冷却	紊流径向冷却孔
材料	EEQ-111
涂层	内部铝扩散涂层 外部 MCrAlY 涂层和热障涂层
密封	枞树型叶根区域的铝带封沿
辅件	包括锁定件
互换性	PG6101FA (6FA/6FA.01)和PG6111FA (6FA+e/6FA.03)



三级动叶

三级动叶的制造采用熔模铸造工艺。所用基材为 EEQ-110。与二级动叶相似，三级动叶的刀刃边配有切齿，以此限制了气流在刀刃式切齿与护环块蜂窝式气封之间的流动。

三级动叶	
燃烧温度	高达1,327°C (2,420°F)
设计	带切齿
材料	EEQ-110
涂层	可用铬涂层
辅件	包括锁定件
互换性	PG6101FA (6FA/6FA.01)和PG6111FA (6FA+e/6FA.03)



关于苏尔寿

苏尔寿为旋转设备提供先进的服务以及解决方案，致力于改善用户的生产工艺与经营绩效。因水泵、透平、压气机、发电机以及电机是生产的关键设备，所以客户需要值得信赖的服务伙伴。通过技术领先和创新的解决方案，我们为客户关注的生产运行提供了保障。定制的解决方案能够降低维护的时间与成本。客户的经营需求与日俱增、不断变化，但他们可以依赖于专家们所提供的优质方案来提升运营的效率与稳定性。我们提供高质量的服务，同时价格与交付进度也极具竞争力。

华瑞（江苏）燃机服务有限公司
钱塘江路 100 号
中国江苏省南通市滨海园区
电话：+86 512 36693857
传真：+86 512 36693855
电子邮箱：mhj@hrgtservices.com
网站：www.sulzer.com