



- 燃料喷嘴
- 火焰筒和端盖
- 过渡段

## 等同于 GE MS6001FA+e 的燃烧器部件

苏尔寿提供燃气透平热端及冷端新部件的设计与制造服务。我们关注于贵方设备的延寿和性能改进。对于设计高质量、并与原设备兼容可互换的产品,我们有着独到的见解。所有的DLN 2.6燃烧器部件都包括了适用于PG6111FA燃气透平的安装硬件。

### 燃料喷嘴

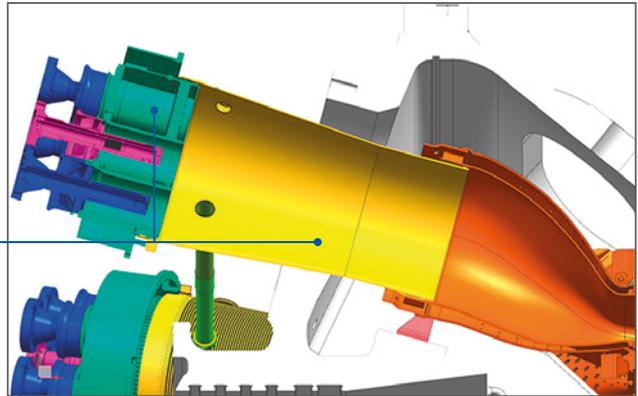
DLN 2.6 燃料喷嘴的配置包括五个外部燃料喷嘴及一个中央燃料喷嘴。喷嘴由奥氏体不锈钢制成。燃料喷嘴为旋流式喷嘴,由熔模铸造工艺制成。旋流式喷嘴为全流线型,喷嘴头部采用熔焊,使喷嘴更能抵御回火。燃料喷嘴可以应用于纯燃气配置或双燃料配置。

| 燃料喷嘴 |   |
|------|---|
| 燃烧温度 | 高达1,327°C (2,420°F)                             |
| 设计   | 流线型旋流器, 头部熔焊                                    |
| 材料   | 奥氏体不锈钢  |
| 涂层   | 内部铝扩散涂层<br>外部MCrAlY涂层+热障涂层<br>枞树型叶根区域有铝带封沿      |
| 密封   | E型密封, C型密封                                      |
| 辅件   | 包括锁定件   |
| 互换性  | PG6101FA (6FA/6FA.01) 和 PG6111FA (6FA+e/6FA.03) |

## 火焰筒和端盖

火焰筒由 263 镍铬钛合金板制成。圆锥形火焰筒拥有呈竹节状的外壁以及先进的出口冷却以加强高温区的热传导。在内部,应用 MCrAlY 涂层以及热障涂层 (TBC), 以达到超凡的抗腐蚀、抗氧化防护效果, 并降低金属件温度。碳化铬 (CrC) 涂层用于火焰筒端盖和过渡段间的接触面。火焰筒端盖由不锈钢制成。火焰筒端盖下游侧采用渗流冷却板, 由 Hastalloy X 合金制成。碳化铬涂层用于与火焰筒 (呼啦圈式弹性密封片) 的接触面。

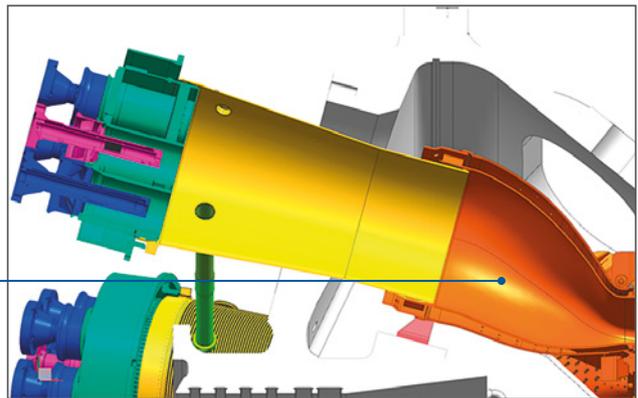
| 火焰筒和端盖 |  |
|--------|--|
| 燃烧温度   | 高达1,327°C (2,420°F)  |
| 设计     | 圆锥形火焰筒设计   |
| 冷却     | 火焰筒: 竹节状外壁; 先进的出口冷却, 端盖: 渗流冷却  |
| 材料     | 镍铬钛合金 C-263 (火焰筒), Hastalloy-X 合金(端盖)                                |
| 涂层     | 火焰筒: 内部: MCrAlY涂层+热障涂层; 与过渡段和火焰筒端盖接触面的硬质合金涂层<br>端盖: 呼啦圈式弹性密封采用硬质合金涂层 |
| 密封     | 呼啦圈式弹性密封   |
| 辅件     | 包括锁定件  |



## 过渡段

过渡段由 263 镍铬钛合金板制成, 周边由 AISI304 冲击冷却板包裹。两种形材都是由冷压制造。过渡段出口采用气膜冷却。苏尔寿公司将 MCrAlY 涂层以及热障涂层用于过渡段的内表面。该涂层无论是在基本负荷运行或在尖峰负荷运行都有着卓越的抗腐蚀、抗氧化能力。热障涂层在内壁的应用使得设备寿命延长, 耐用性得以提升。碳化铬涂层用于火焰筒以及导流衬套的接合面以降低磨损从而延长部件寿命。

| 过渡段  |  |
|------|--|
| 燃烧温度 | 高达1,327°C (2,420°F)                        |
| 设计   | 过渡段本体采用冲击冷却设计                              |
| 冷却   | 采用冲击冷却的本体; 出口采用气膜冷却                        |
| 材料   | 镍铬钛合金, C-263 (过渡段本体); AISI-304 (冲击衬套)      |
| 涂层   | 内部: MCrAlY涂层+热障涂层<br>硬质合金涂层用于导流衬套以及火焰筒的接合面 |
| 密封   | 浮动密封                                       |
| 辅件   | 包括锁定件                                      |



## 关于苏尔寿

苏尔寿为旋转设备提供先进的服务以及解决方案, 致力于改善用户的生产工艺与经营绩效。因水泵、透平、压气机、发电机以及电机是生产的关键设备, 所以客户需要值得信赖的服务伙伴。通过技术领先和创新的解决方案, 我们为客户关注的生产运行提供了保障。定制的解决方案能够降低维护的时间与成本。客户的经营需求与日俱增、不断变化, 但他们可以依赖于专家们所提供的优质方案来提升运营的效率与稳定性。我们提供高质量的服务, 同时价格与交付进度也极具竞争力。

华瑞(江苏)燃机服务有限公司  
钱塘江路100号  
中国江苏省南通市滨海园区  
电话: +86 512 36693857  
传真: +86 512 36693855  
电子邮箱: mhj@hrgtsservices.com  
网站: www.sulzer.com