

Mieszadła zatapialne typu ABS RW 900

SULZER

50 Hz

Mieszadła zatapialne o zwartej konstrukcji i wszechstronnym zastosowaniu. Zaprojektowane w celu osiągnięcia optymalnego przepływu podczas mieszania i utrzymania zanieczyszczeń w stanie zawieszenia. Instalowane zarówno w dużych zbiornikach jak i wodach otwartych.

Konstrukcja

Mieszadła zatapialne o modułowej, wodoszczelnej konstrukcji, z zintegrowanym uchwytem do osadzenia na rurze prowadzącej. Możliwa wersja z uchwytem o ustalonym kącie nachylenia w pionie, pierścieniem przepływowym. Dostępne dwie wersje standardowe wykonania materiałowego: **EC - żeliwo** i **CR - stal nierdzewna**. Maksymalna temp. medium dla pracy ciągłej 40 °C.

Silnik

Szczelny, klatkowy, trójfazowy, 50Hz, 4- ro biegunowy. Klasa izolacji stojana F=155 °C, maksymalne zanurzenie 20 m.

Śmigło

Mieszadło wyposażone w specjalnie skonstruowane 3 łopatkowe samooczyszczające się śmigło. Śmigła zaprojektowane tak, by mogły osiągać wysoką siłę ciągu.

Pierścień deflacyjny

Wyposażone w pierścień deflacyjny zabezpieczający uszczelnienie mechaniczne przed zanieczyszczeniami stałymi i włóknistymi.

Łożyskowanie

Trwale nasmarowane, bezobsługowe łożyska kulkowe o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Przekładnia

Wysokiej sprawności przekładnia planetarna o obliczeniowej trwałości 100 000 godzin.

Uszczelnienie wału

Uszczelnienie mechaniczne węgiel krzemu / węgiel krzemu. O-Ringi / uszczelnienie wargowe: NBR.

Kontrola szczelności

System DI składający się z czujnik szczelności w komorze zaciskowej sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału.

Zabezpieczenie przed przegrzaniem

System TCS (Thermo-Control-System) z czujnikami temperatury stojana wyłącza silnik w razie przegrzania (140 °C).

Kabel

10 m kabel przystosowany do pracy w ściekach. Kabel dostępny o długości (m): 15, 20, 25, 30.

W opcji

Wersja przeciwybuchowa EX, pierścień przepływowy, uszczelki z witonu, PTC lub PT 100 w stojanie.

Wyposażenie dodatkowe mieszadła

Uchwyt do podnoszenia mieszadła.

Waga

Bez pierścienia przepływowego: 180/185/210 kg.
Z pierścieniem przepływowym: 258/263/288 kg.

Dane silnika



Silnik	A 110/4	A 150/4	A 220/4
Moc silnika (kW)	11.0	15.0	22.0
Prąd znamionowy 400 V (A)	22.8	31.3	43.9
Prędkość obrotowa (obr./min)	238 ¹	238 ¹ / 285 ²	285 ²
Sprawność silnika (%)	84.9	84.0	85.4
Współczynnik mocy	0.86	0.82	0.85

¹ stopień przełożenia i = 6; ² stopień przełożenia i = 5

Wydajność mieszadeł

Numer hydrauliki	Moc mieszania P _p kW	Moc silnika kW
9032	7.0	11.0
9033	7.8	11.0
9034	8.4	11.0
9035	10.2	15.0
9033	11.5	15.0
9034	14.4	22.0
9035	18.5	22.0
9052*	5.6	11.0
9053*	6.3	11.0
9054*	6.8	11.0
9055*	8.2	15.0
9053*	9.0	15.0
9054*	11.3	22.0
9055*	13.9	22.0

*z pierścieniem przepływowym

Wykonanie materiałowe

Opis	Wersja EC (żeliwo)	Wersja CR (stal nierdzewna)
Obudowa silnika	EN-GJL-250 malowane	1.4404 (AISI 316L)
Element ślizgowy	EN-GJS-400-18 malowane/ poliamid	1.4408 / poliamid (CF-8M)
Wał silnika/Wał śmigła	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Śmigło	1.4571 (AISI 316Ti)	1.4571 (AISI 316Ti)
Elementy złączne	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

RW 900 50Hz pl (02.2024), Copyright © Sulzer Ltd 2024

Ten dokument nie zapewnia żadnego rodzaju rękojmi lub gwarancji. Wszelkich informacji dotyczących gwarancji i porczeń możemy udzielić po otrzymaniu zapytania. Dokumentacja techniczno-ruchowa zostanie przekazana oddzielnie. Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą bez uprzedzenia ulec zmianie.